

Алкидное покрытие

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА Однокомпонентный, быстросохнущий, высокоэффективный, универсальный алкидный грунт.

НАЗНАЧЕНИЕ Главным образом используется в качестве ремонтного грунта на очищенных вручную стальных поверхностях.

Быстрое высыхание делает возможным применения этого грунта в заводских условиях.

Подходит для подготовленных вручную поверхностей и может быть перекрыт широким диапазоном финишных покрытий, включая эпоксидные и полиуретановые.

ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Цвет	Серый, красная окись железа
Степень блеска	Матовый
Сухой остаток	41%
Типичная толщина	50-75 мкм (2-3 mils) сухой пленки эквивалентно 122-183 мкм (4,9-7,3 mils) мокрой пленки
Теоретический расход	6,80 м ² /литр при ТСП 60 мкм и заявленном сухом остатке 274 кв. футов/амер. галл. при ТСП 2,4 mils и заявленном сухом остатке
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Воздушное распыление, Кисть, Валик
Время сушки	

Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Интервал нанесения рекомендуемого внешнего покрытия	
			<i>Минимум</i>	<i>Максимум</i>
5°C (41°F)	3 ч.	8 ч.	6 ч.	Расширенный ¹
15°C (59°F)	90 мин.	3 ч.	3 ч.	Расширенный ¹
25°C (77°F)	1 ч.	2 ч.	2 ч.	Расширенный ¹
40°C (104°F)	30 мин.	1 ч.	1 ч.	Расширенный ¹

¹ См. раздел "Определения и сокращения" International Protective Coatings.
Дополнительная информация содержится в разделе "Характеристика продукта"..

НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ

Температура вспышки	35°C (95°F)	
Плотность	1,26 кг/л (10,5 lb/gal)	
Летучие органические соединения (VOC)	4.22 lb/gal (506 г/л) 416 г/кг	EPA Метод 24 EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)

За дополнительной информацией см. раздел "Характеристика продукта".

Алкидное покрытие

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Эффективность эксплуатации данного продукта будет зависеть от степени подготовки поверхности. Окрашиваемая поверхность должна быть чистой, сухой и свободной от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000.

Поверхность очищают от накопившейся грязи и водорастворимых солей. Для очистки от грязи обычно достаточно сухой кисти. Водорастворимые соли следует смыть пресной водой.

Жировые загрязнения и нефтепродукты должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя.

Абразивоструйная очистка
Абразивоструйная очистка до Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6.

Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть зашпаклеваны, загрунтованы или обработаны другим соответствующим способом.

При наличии благоприятных условий (например, внутри цеха) можно допустить задержку в окрашивании до 7-10 дней с некоторым ухудшением состояния поверхности. Качество подготовки поверхности может ухудшаться до степени Sa2, но должна быть свободна от отдельных порошкообразных отложений.

Обслуживание и ремонт в условиях монтажной площадки

Этот продукт разработан для нанесения на поверхности, подготовленные до степени St 2 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP2. При использовании электроинструментов следует избегать полировки поверхности. Продукт также может наноситься на поверхности, очищенные щеткой до Sa 1 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP7. На поверхности в плохом состоянии наилучший результат будет достигаться нанесением кистью.

Interprime 198 подходит для переокрашивания большинства старых лакокрасочных систем. Плохо держащееся или отслаивающееся покрытие следует удалить. Глянцевые поверхности эпоксидных и полиуретановых покрытий могут потребовать шероховатости для создания профиля поверхности.

НАНЕСЕНИЕ

Смешивание	Продукт однокомпонентный. Перед применением тщательно перемешать электрической мешалкой.	
Пропорции смешивания	Не применимо	
Безвоздушное распыление	Рекомендуется	Сопло 0,43-0,53 мм (17-21 тыс. дюйма). Давление на выходе из сопла не менее 176 кг/см ² (2503 p.s.i.)
Воздушное распыление (обычное)	Рекомендуется	Пистолет DeVilbiss MBC или JGA Прижимной резервуар 704 или 765 Тип сопла E
Кисть	Рекомендуется	Типичная толщина за один слой 40-50 мкм (1,6-2,0 mils) . Следует проявлять осторожность, чтобы избежать чрезмерного нанесения продукта.
Валик	Рекомендуется	Типичная толщина за один слой 40-50 мкм (1,6-2,0 mils) . Следует проявлять осторожность, чтобы избежать чрезмерного нанесения продукта.
Растворитель	International GTA007	Не разбавляйте более, чем дозволено местным законодательством об охране окружающей среды.
Очиститель	International GTA007	
Прекращение работы	Тщательно промывайте все оборудование очистителем International GTA007. Неиспользованный материал хранить в плотно закрытых емкостях. В частично заполненных емкостях после долгого хранения может происходить образование поверхностной пленки и/или увеличение вязкости материала. В этом случае перед дальнейшим использованием продукт следует отфильтровать.	
Промывка	Промывайте оборудование сразу после использования растворителем International GTA007. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывок зависит от количества распыляемого покрытия, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками лакокрасочного материала и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с требованиями действующего законодательства.	

Алкидное покрытие

ХАРАКТЕРИСТИКА
ПРОДУКТА

Антикоррозионная эффективность на подготовленной вручную стали зависит как от степени подготовки поверхности, так и от толщины сухой пленки покрытия.

Чтобы достичь хорошую антикоррозионную эффективность на стали с ручной подготовкой, необходимо обеспечить толщину сухой пленки системы минимум 150 мкм (6 мил), нанесением нескольких слоев.

При самоперекрытии Interprime 198 – значение минимального интервала перекрытия наименьшее. Минимальный интервал перекрытия эпоксидными и полиуретановыми финишными покрытиями составляет 16 часов при +250°C (770°F). Для дополнительной информации обращайтесь в International Protective Coatings.

При нанесение эпоксидных и полиуретановых финишных покрытий необходимо строго соблюдать рекомендованную спецификацией толщину сухой пленки, что бы быть уверенным в правильной сушке и отсутствии чрезмерного нанесения Interprime 198.

Продукт не предназначен для эксплуатации в агрессивных коррозионных условиях, также, как и на стальных поверхностях с язвенной коррозией или сильным загрязнением.

Interprime 198 нельзя использовать в качестве барьерного покрытия для ремонта старых хлоркаучуковых и виниловых систем.

При использовании в морских условиях схема нанесения и интервалы перекрытия могут отличаться. Окрасочная система, включающая в себя Interprime 198 не предназначена для эксплуатации в условиях погружения.

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.

СОВМЕСТИМОСТЬ
СИСТЕМ
ОКРАШИВАНИЯ

Interprime 198 наносится как на поверхности, подготовленные абразивоструйной очисткой, так и на поверхности, подготовленные ручной или механической очисткой. Этот продукт можно наносить поверх следующих грунтов и совместим при полосовой окраске со следующими покрытиями:

Intergard 251
Intergard 269

Для Interprime 198 рекомендованы следующие поверхностные материалы:

Intercryl 530
Interfine 629HS
Intergard 740
Interlac 665
Interplus 770
Interplus 880
Interthane 990

По поводу совместимости с другими грунтами/внешними покрытиями обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

Алкидное покрытие

ДОП.
ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации, можно найти в следующих документах, доступных на сайте www.international-pc.com:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

МЕРЫ
БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем национальным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у Вас есть сомнения относительно возможности применимости использования данного продукта, обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

УПАКОВКА	Размер упаковки	Объем	Упаковка
	20 л. 5 US gal	20 л. 5 US gal	20 л. 5 US gal
Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании International Protective Coatings.			
ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки		
	20 л. 5 US gal	26.8 кг 60.8 lb	
ХРАНЕНИЕ	Срок годности	Минимум 24 месяца при температуре 25°C, После чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.	

Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей, и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации, без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе), являются верными в соответствии с нашими знаниями, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на использование (эксплуатацию) и нанесение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать что-то тем или иным образом, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени, максимально разрешенной законодательством), проистекающие из использования продукта. Настоящим мы отрицаем любые гарантии и утверждения, выраженные или подразумевающиеся, в силу закона или иным образом, включая, помимо прочего, все подразумеваемые гарантии и условия товарной пригодности или применимости для определенных целей. Все поставляемые материалы и предоставляемая техническая поддержка указаны в Условиях продаж. Вам необходимо запросить копию данного документа для изучения. Информация, содержащаяся в этой спецификации, в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственностью пользователя является уточнение (до применения продукта) у местного представителя International Paint Ltd. того, что данная спецификация является действующей на настоящий момент.

Это Техническое описание доступно на нашем веб-сайте www.international-marine.com или www.international-pc.com, и должно быть таким же, как этот документ. В случае любых несоответствий настоящего документа с Техническим описанием, размещенным на веб-сайте, последний будет иметь приоритет.

Copyright © AkzoNobel, 05.02.2015.

Все торговые знаки, указанные в данном издании, принадлежат компаниям или лицензированы компаниями, входящими в состав концерна AkzoNobel.

www.international-pc.com